LINHA MIG

HSOLDAS
técnicos em soldas

MIG PULSADA
(INOX)
E MIG DUPLO PULSO
(ALUMÍNIO)



LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 300 DP



PULSADA

DUPLO PULSO

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 300 DP

220V / 380V Trif. - **Cód. 21243**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**39,65 Kg**
Faixa de regulagem	**MIG: 40 Amp. / 16V a 300 Amp. / 29v** **MMA: 40 Amp. / 21,6V a 300 Amp. / 32V**
Fator de trabalho (380V)	**300 Amp. a 60%** **232 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,20 mm**
Dimensões (L x C x A)	**420mm x 900mm x 750mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V 3PH (+/- 15%)** **50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**14,5 kVa**
Grau de proteção	**IP 21S**

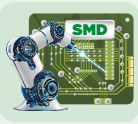
CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada
- Multiprocesso MIG pulsada, duplo-pulso, MIG/MAG TIG DC sem HF e MMA
- Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG pulsado e duplo-pulso sem respingos
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alimentador de arame com 4 roldanas
- Salva até 10 programas na memória
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Ajuste do comprimento do arco
- Ajuste fino da corrente e tensão
- Solda contínua e intermitente, positiva e negativa
- Função 2T/4T (alta toques do gatilho)
- Avanço manual do arame
- Função teste de gás
- Ajuste de Burn Back
- Pré e pós-gás
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Display LCD Digital

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 21445



TOCHA MIG H SOLDAS M3
3M - CÓD 8375
5M - CÓD 8376



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG PM 400 PT

PULSADA

*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.



PULSADA

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

MIG PM 400 PT

PULSADA

220V/380V/440V Trif. - **Cód. 8548**

LINHA MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**85,7 Kg**
Faixa de regulagem	**16,5 Amp. – 34V**
Faixa de ajuste de tensão	**16,5 a 34V**
Fator de trabalho	**400 Amp. a 60%** **310 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,2mm (Ideal para aço inox)**
Dimensões máquina (L x C x A)	**500mm x 1030mm x 1240mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif.** **(+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**17,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada
- Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA
- Soldagem de ligas de aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado sem respingos
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Salva até 10 programas na memória
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Ajuste do comprimento de arco
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start)
- Ajuste fino da corrente e tensão
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote
- Ajuste eletrônico de indutância (positivo e negativo)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual no arame
- Função teste gás
- Permite regulagem na fonte e no cabeçote (remoto)
- Ajuste de Burn Back
- Função spot-time (ponto)
- Rampa de subida e descida na função TIG
- Pré e pós-gás
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26 (CÓDIGO 7445)



TOCHA MIG 3 OU 5M (CÓDIGOS 7168 E 9016)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA
MIG

INVERSORA

MIG PM 500 PT

PULSADA



ALTO FATOR
500 Amp. a 60%
TRABALHO

PULSADA

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

MIG PM 500 PT

PULSADA

220V/380V/440V Trif. - **Cód. 8547**

LINHA MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**130 Kg**
Faixa de regulagem	**50 a 500 Amp.**
Faixa de ajuste de tensão	**17 a 39V**
Fator de trabalho	**500 Amp. a 60%** **390 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,2mm (Ideal para aço inox)**
Dimensões máquina (L x C x A)	**520mm x 1150mm x 1520mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif.** **(+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25 kVA**
Grau de proteção	**IP23**

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada
- Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA
- Soldagem de ligas de aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado sem respingos
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Salva até 10 programas na memória
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Ajuste do comprimento de arco
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start)
- Ajuste fino da corrente e tensão
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote
- Ajuste eletrônico de indutância (positivo e negativo)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual no arame
- Função teste gás
- Permite regulagem na fonte e no cabeçote (remoto)
- Ajuste de Burn Back
- Função spot-time (ponto)
- Rampa de subida e descida na função TIG
- Pré e pós-gás
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- VRD (Dispositivo Redutor de Voltagem): reduz a tensão de circuito aberto para níveis seguros (<32V), protegendo contra choques elétricos.

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26 (CÓDIGO 7377)



TOCHA MIG REFRIGERADA 7W 3 OU 5M (CÓDIGOS 8573 E 8543)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

LINHA MIG

INVERSORA

MIG MASTER 500 DPP



PULSADA

DUPLO PULSO

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

MIG MASTER 500 DPP

220V/380V/440V Trif. - **Cód. 9012**

LINHA MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**130 Kg**
Faixa de regulagem	**30 Amp. a 15,5V** **500 Amp. a 39V**
Fator de trabalho 380V/440V	**500 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**500 Amp. a 60%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 2,4mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**520mm x 1150mm x 1520mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V 3Ph** **(+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25 kVA**
Grau de proteção	**IP 23S**

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada
- Multiprocesso MIG Pulsada, Duplo-pulso, MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado e Duplo-pulso sem respingos
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Salva até 100 programas na memória
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Ajuste do comprimento de arco
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start)
- Ajuste fino da corrente e tensão
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote
- Ajuste eletrônico de indutância (positivo e negativo)
- Função 2T/4T 2TSpec/4TSpec toques do gatilho
- Avanço manual no arame
- Função teste gás
- Permite regulagem na fonte e no cabeçote (remoto)
- Ajuste de Burn Back
- Função spot-time (Ponto)
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Pré e pós vazão de gás
- Unidade de refrigeração da tocha integrada
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V (CÓDIGO 7377)



TOCHA MIG REFRIGERADA 7W 3 OU 5M (CÓDIGOS 8573 E 8543)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG TITAN 500 DPP



*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

PULSADA

DUPLO PULSO

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

MIG TITAN 500 DPP

Fonte: 380V Trif. – **Cód. 21806**
Cabeçote – **Cód. 21807**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**108 Kg**
Faixa de regulagem	**18 Amp. / 14,9V a 500 Amp. / 39V**
Fator de trabalho 380V/440V	**500 Amp. a 60% 400 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,6 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**510mm x 960mm x 1430mm**
Tensão de alimentação	**380V/440V Trif. (+/- 10%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**23,4 kVA**
Grau de proteção	**IP 23S**

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada
- Multiprocesso MIG Pulsada, Duplo-pulso, MIG/MAG, TIG com Lift Arc
- Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado e Duplo-pulso sem respingos
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Memória para mais de 50 programas
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Ajuste de comprimento do arco
- Ajuste fino da Corrente e tensão
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote
- Ajuste eletrônico de indutância (positivo e negativo)
- Função 2T/4T 2TSpec/4TSpec toques do gatilho
- Avanço manual no arame
- Função teste gás
- Ajuste de Burn Back
- Função spot-time (Ponto)
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Pré- e pós vazão de gás
- Unidade de refrigeração da tocha integrada
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V (CÓDIGO 7377)



TOCHA MIG REFRIG. M55W
3M – CÓD. 4283
5M – CÓD. 10666



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br