LINHA MIG

HSOLDAS
técnicos em soldas

MIG
CABEÇOTE EXTERNO



LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 350 ST



ALTO FATOR 350 Amp. a 60% TRABALHO	350 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	4 ROLDANAS ENGRENADAS

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 350 ST

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 21235**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**31 kg**
Peso cabeçote	**17 kg**
Faixa de regulagem	**60 a 350 Amp.**
Faixa de ajuste de tensão	**17V a 31,5V**
Fator de trabalho 380V/440V	**350 Amp. a 60%** **271 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**250 Amp. a 60%** **192,5 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 4,00 mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,20 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**310mm x 600mm x 560mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**250mm x 610mm x 410mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 10%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**13,8 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



CABEÇOTE + CABOS ALONGADORES 5M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 400 C



ISOLAÇÃO PLACA ELETRÔNICA
2 ANOS DE GARANTIA*
ISOLAÇÃO PLACA ELETRÔNICA

Opcional Unidade de Refrigeração

Opcional Carrinho Premium

*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

ALTO FATOR 400 Amp. a 100% TRABALHO	400 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	A V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	MMA TIG DC MIG PLASMA

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 400 C

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 10746**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**37,5 kg**
Peso cabeçote	**25 kg**
Faixa de regulagem	**60 a 400 Amp.**
Faixa de ajuste de tensão	**17 a 34V**
Fator de trabalho 220V	**400 Amp. a 60%**
Fator de trabalho 380V/440V	**400 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6mm a 5,00mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80mm / 1,00mm / 1,20mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 700mm x 530mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**300mm x 690mm x 490mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif (+/- 15%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**17 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Cabeçote com voltímetro/amperímetro

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7227



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ



CABECOTE (CÓD. 7487) + CABOS ALONGADORES 5M (CÓD. 21027)



CABO PORTA ELETRODO - 3M

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO (CÓD. 7976)

CARRINHO (CÓD. 7441)

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 400 ST



ALTO FATOR 400 Amp. a 60% TRABALHO	400 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	4 ROLDANAS ENGRENADAS

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 400 ST

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 22058**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**31 kg**
Peso cabeçote	**17 kg**
Faixa de regulagem	**60 a 400 Amp.**
Faixa de ajuste de tensão	**17V a 34V**
Fator de trabalho 380V/440V	**400 Amp. a 60%** **310 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**350 Amp. a 60%** **271 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 5,00 mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,20 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**310mm x 600mm x 560mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**250mm x 610mm x 410mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 10%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**16,9 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



CABEÇOTE + CABOS ALONGADORES 5M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 500 C



Opcional Unidade de Refrigeração

Opcional Carrinho Premium

*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

ALTO FATOR 500 Amp. a 100% TRABALHO	500 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	A V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	MMA TIG DC MIG PLASMA

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 500 C

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 10747**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**37,55 kg**
Peso cabeçote	**25,05 kg**
Faixa de regulagem	**50 Amp. / 18V a 500 Amp. / 39V**
Fator de trabalho 380V/440V	**500 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**500 Amp. a 60%**
Eletrodo recomendado	**1,6mm a 5,00mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,6 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 700mm x 530mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**300mm x 690mm x 490mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 15%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Cabeçote com voltímetro/amperímetro

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7227



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ



CABEÇOTE (CÓD. 7487) + CABOS ALONGADORES 5M (CÓD. 21027)



CABO PORTA ELETRODO - 3M

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO (CÓD. 7976)

CARRINHO (CÓD. 7441)

Imagens meramente ilustrativas

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 500 ST



ALTO FATOR 500 Amp. a 60% TRABALHO	500 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	A V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	4 ROLDANAS ENGRENADAS

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 500 ST

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 22059**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**35 kg**
Peso cabeçote	**17,95 kg**
Faixa de regulagem	**80 a 500 Amp.**
Faixa de ajuste de tensão	**18V a 39V**
Fator de trabalho 380V/440V	**500 Amp. a 60%** **387 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**480 Amp. a 60%** **387 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 5,00 mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1,20 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**310mm x 600mm x 560mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**250mm x 610mm x 410mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 10%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**24,4 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



CABEÇOTE + CABOS ALONGADORES 5M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 600 C



ISOLAÇÃO PLACA ELETRÔNICA
2 ANOS DE GARANTIA*
ISOLAÇÃO PLACA ELETRÔNICA

Opcional Unidade de Refrigeração

Opcional Carrinho Premium

*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

ALTO FATOR 550 Amp. a 100% TRABALHO	550 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	A V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	MMA TIG DC MIG PLASMA

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 600 C

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 8833**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**39,55 Kg**
Peso cabeçote	**26,65 Kg**
Faixa de regulagem	**50 Amp. / 18V a 500 Amp. / 39V**
Fator de trabalho 220V/380V/440V	**550 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6mm a 5,00mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 1 mm e 1,2 (bobinas de 5 ou 15 Kg) 1,6 mm – 2,4 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 700mm x 530mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**300mm x 690mm x 490mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 15%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ



CABEÇOTE (CÓD. 7487) + CABOS ALONGADORES 5M (CÓD. 21027)



CABO PORTA ELETRODO - 3M

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO (CÓD. 7976)

CARRINHO (CÓD. 7441)

Imagens meramente ilustrativas

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 750 C



Opcional Unidade de Refrigeração

Opcional Carrinho Premium

*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

ALTO FATOR 650 Amp. a 100% TRABALHO	750 AMPERÍMETRO DIGITAL	BURN BACK	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG MMA MULTIPROCESSO	A V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	SENSOR TÉRMICO	V.R.D	MMA TIG DC MIG PLASMA

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 750 C

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 10748**

LINHA MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**43,8 Kg**
Peso cabeçote	**26,6 Kg**
Faixa de regulagem	**50 Amp. / 16,5V a 750 Amp. / 44V**
Fator de trabalho 380V/440V	**650 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**650 Amp. a 60%**
Eletrodo recomendado	**1,6mm a 5,00mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,8 a 5 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 700mm x 530mm**
Dimensões cabeçote (L x C x A)	**300mm x 690mm x 490mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 15%) 60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**42 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado
- Plastic Case para proteção do rolo de arame
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Função teste do gás
- Função preenchimento de cratera
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- V.R.D. (dispositivo redutor de voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

EXTENSÃO INDICADA

4 x 16mm² até 10 metros
4 x 25mm² de 10 a 20 metros

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



ALONGAMENTO DOS CABOS ENTRE FONTE E CABEÇOTE (ATÉ 20 METROS)



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ



CABECOTE (CÓD. 7487) + CABOS ALONGADORES 5M (CÓD. 21027)



CABO PORTA ELETRODO - 3M

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO (CÓD. 7976)

CARRINHO (CÓD. 7441)

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br