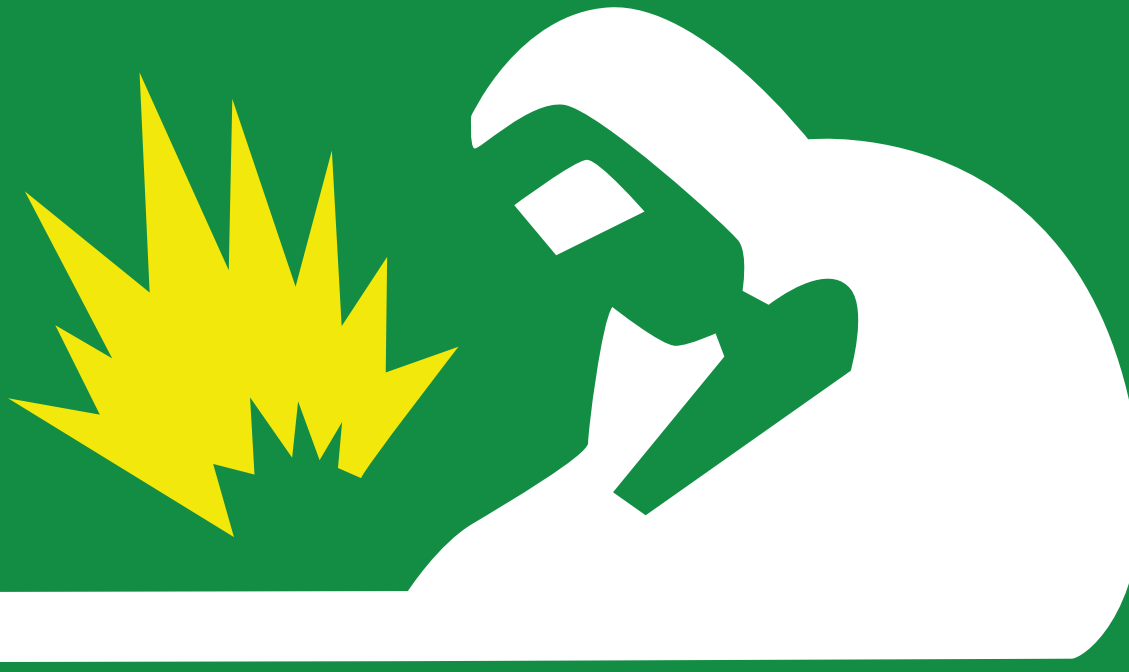
LINHA MIG

HSOLDAS
técnicos em soldas

MIG
CABEÇOTE INTERNO



INVERSORA

LINHA MIG

IRON MIG 250 GW



ALTO FATOR
250 Amp. a 40%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO DIGITAL

BURN BACK

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG
TIG
MMA
MULTIPROCESSO

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO CORRENTE

2T/4T TOQUES

SENSOR TÉRMICO

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON MIG 250 GW

220V Mono - **Cód. 21305**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**28,9 Kg**
Faixa de regulagem	**30 a 250 Amp.**
Fator de trabalho	**250 Amp. a 40%** **159 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,00 mm**
Dimensões (L x C x A)	**440mm x 875mm x 600mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**7,5 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Placas isoladas com verniz de fábrica
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Ajuste eletrônico de indutância (diminui a incidência de respingos)
- Função MIG convencional ou MIG sinérgico
- Seleção de diâmetro de arame de gás
- Burn Back
- Função 2T/4T (toques do gatilho)
- Avanço manual do arame
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO COM MANÔMETRO E ESTRUTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



CABO PORTA ELETRODO - 3M

EXTENSÃO INDICADA

4 x 2,5mm² até 10 metros
4 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

INVERSORA

LINHA MIG

IRON MIG 250 GW



ALTO FATOR
250 Amp. a 40%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO DIGITAL

BURN BACK

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG
TIG
MMA
MULTIPROCESSO

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO CORRENTE

2T/4T TOQUES

SENSOR TÉRMICO

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON MIG 250 GW

380V Trif. - **Cód. 21306**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**28,9 Kg**
Faixa de regulagem	**30 a 250 Amp.**
Fator de trabalho	**250 Amp. a 40%** **159 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,00 mm**
Dimensões (L x C x A)	**440mm x 875mm x 600mm**
Tensão de alimentação	**380V 3PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**7,5 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Placas isoladas com verniz de fábrica
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Ajuste eletrônico de indutância (diminui a incidência de respingos)
- Função MIG convencional ou MIG sinérgico
- Seleção de diâmetro de arame de gás
- Burn Back
- Função 2T/4T (toques do gatilho)
- Avanço manual do arame
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO COM MANÔMETRO E ESTRUTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓD. 7168 E 9016



CABO PORTA ELETRODO - 3M

EXTENSÃO INDICADA

4 x 2,5mm² até 10 metros
4 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA **MIG**

INVERSORA

MIG/MMA 250

COMPACTA



ALTO FATOR
250 Amp. a 60%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

BURN BACK

PORTÁTIL

SENSOR TÉRMICO

MIG
TIG
ELETRODO
MULTIPROCESSO

2T/4T TOQUES

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

MIG/MMA 250

COMPACTA

220V Mono. - **Cód. 3980**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**27,8 kg**
Faixa de regulagem	**50 Amp. a 16,5V** **250 Amp. a 26,5V**
Fator de trabalho 220V	**250 Amp. a 60%** **194 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 4,0mm**
Diâmetro do arame recomendado	**0,6 a 1,0mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**280mm x 630mm x 620mm**
Tensão de alimentação	**220V Mono. (+/- 15% - 50/60 Hz)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**8,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Plastic Case para proteção do arame compatível com rolos de arames de 5 e 15 Kg (270mm)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V (CÓDIGO 7377)



TOCHA MIG 3 OU 5M (CÓDIGOS 8627 E 8568)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG PRO 251



MIG TIG ELETRODO
MULTIPROCESSO

220
AMPERÍMETRO DIGITAL

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

SENSOR TÉRMICO

2T/4T TOQUES

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

MIG PRO 251

220V - **Cód. 21240**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**15,45 Kg**
Faixa de regulagem	**30 Amp. / 15,5V a 220 Amp. / 24,4V**
Fator de trabalho	**220 Amp. A 40% 170 Amp. A 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,20 mm**
Dimensões (L x C x A)	**265mm x 415mm x 555mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**11 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocessos MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Sinérgica: regula corrente e tensão em um só potenciômetro
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Compatível com rolos de arame de 5Kg e 15Kg (D270mm)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Seleção de diâmetro de arame e gás
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino da corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG PRO 255

COMPACTA



MIG TIG ELETRODO MULTIPROCESSO	250 AMPERÍMETRO DIGITAL	PORTÁTIL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	SENSOR TÉRMICO	2T/4T TOQUES	SINÉRGICA

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

MIG PRO 255

COMPACTA

220V – 1PH - **Cód. 21851**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**21,6 Kg**
Faixa de regulagem	**40 Amp. / 16 a 250 Amp. / 26,5V**
Fator de trabalho	**250 Amp. a 60%** **194 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,20 mm**
Dimensões (L x C x A)	**300mm x 630mm x 600mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**11 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

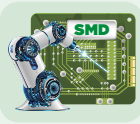
CARACTERÍSTICAS

- Multiprocessos MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Sinérgica: regula corrente e tensão em um só potenciômetro
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Compatível com rolos de arame de 5Kg e 15Kg (D270mm)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Seleção de diâmetro de arame e gás
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino da corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG/MMA 270 Y

SERRALHEIRO - MONO.



ALTO FATOR
250 Amp. a 60%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO CORRENTE

SENSOR TÉRMICO

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

MIG/MMA 270 Y

SERRALHEIRO - MONO.

220V Mono. - **Cód. 8634**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**46,7 kg**
Faixa de regulagem	**50 a 250 Amp.**
Fator ajuste de tensão	**16,5 a 26,5V**
Fator de trabalho 220V	**250 Amp. a 60%** **194 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,6 a 1,0mm (rolos de 15 Kg D300)**
Dimensões máquina (L x C x A)	**470mm x 900mm x 700mm**
Tensão de alimentação	**220V Mono. (+/- 15% - 50/60 Hz)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**8,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M GARRA AÇO 300 AMP



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M (CÓDIGOS 8627 E 8568)



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA MIG

INVERSORA

MIG/MMA 270 Y

SERRALHEIRO - TRIF.



ALTO FATOR 250 Amp. a 60% TRABALHO	250 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG ELETRODO MULTIPROCESSO	2T/4T TOQUES
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	SENSOR TÉRMICO	BURN BACK	4 ROLDANAS ENGRENADAS

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

MIG/MMA 270 Y

SERRALHEIRO - TRIF.

220V/380V Trif. - **Cód. 8202**

LINHA **MIG**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**42,7 kg**
Faixa de regulagem	**50 a 250 Amp.**
Fator ajuste de tensão	**16,5 a 26,5V**
Fator de trabalho 380V	**250 Amp. a 60%** **193 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**220 Amp. a 60%** **160 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,6 a 1,0mm (rolos de 15 Kg D300)**
Dimensões máquina (L x C x A)	**440mm x 950mm x 660mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V Trif. 3 PH**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**6,1 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Alimentador de arame interno com 4 roldanas
- Avanço manual do arame
- Controle Burn Back
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M GARRA AÇO 300 AMP



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M (CÓDIGOS 8627 E 8568)



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC