LINHA ARC

HSOLDAS
técnicos em soldas

ARC
(ELETRODO)
INDUSTRIAL



INVERSORA

IRON 140 LED



140 AMPERÍMETRO DIGITAL	TIG DC MMA	PORTÁTIL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	SENSOR TÉRMICO

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON 140 LED

220V - **Cód. 21302**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**2,4 Kg**
Faixa de regulagem	**15 Amp. / 20,6V a 140 Amp. / 25,6V**
Fator de trabalho	**140 Amp. a 40% 89 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 3,25mm**
Dimensões (L x C x A)	**115mm x 230mm x 173mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**3,9 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**
Conectores de saída	**9mm**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Placas isoladas com verniz de fábrica
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com LiftArc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): reduz a tensão de circuito aberto para maior segurança (abaixo de 32V)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7227

EXTENSÃO INDICADA

3 x 2,5mm² até 10 metros
3 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 162 IGBT



140 AMPERÍMETRO DIGITAL	PLACA SMD	SENSOR TÉRMICO	TIG DC / MMA
PORTÁTIL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	SERV. LEVE	AJUSTE FINO CORRENTE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 162 IGBT

110V / 220V Mono. - **Cód. 9561**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**3,9 kg**
Faixa de regulagem	**20 Amp. a 140 Amp.**
Fator de trabalho	**140 Amp. a 60%**
Eletrodo recomendado	**1,50 mm a 100% | 3,25 mm a 40%**
Dimensões máquina (L x C x A)	**105mm x 320mm x 235mm**
Tensão de alimentação	**Bivolt 110V / 220V**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**4,5 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placa SMD produzida por robô
- Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF
- Leve e portátil
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Refrigeração turbo
- Manutenção simples e com ampla rede de assistentes no Brasil
- Ideal para soldagem de eletrodo 6013
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO ESTAMPADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO HARRIS 801 B - 50L COM ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA TIG SR 26V TSB 13MM



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 2,5mm² até 10 metros
3 x 4mm² até 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

INVERSORA

IRON 200 LED



200
AMPERÍMETRO DIGITAL

TIG DC
MMA

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

ARC FORCE

SENSOR TÉRMICO

HOT START
PARTIDA QUENTE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON 200 LED

220V - **Cód. 21303**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**3,9 Kg**
Faixa de regulagem	**20 Amp. / 20,8V a 200 Amp. / 28V**
Fator de trabalho	**200 Amp. a 20% 90 Amp. a 100%**
Dimensões (L x C x A)	**165mm x 375mm x 285mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**6,8 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Placas isoladas com verniz de fábrica
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com LiftArc
- Ajuste fino da corrente
- Função de ajuste sinérgico (de acordo com o diâmetro do eletrodo)
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): reduz a tensão de circuito aberto para maior segurança (abaixo de 32V)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7227

EXTENSÃO INDICADA

3 x 2,5mm² até 10 metros
3 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 242

VRD



ALTO FATOR
200 Amp. a 100%
TRABALHO

200
AMPERÍMETRO DIGITAL

TIG DC
MMA

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 242

VRD

220V Mono. - **Cód. 9182**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**8,2 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 200 A**
Fator de trabalho	**200 A a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 4 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**165mm x 430mm x 310mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**9 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alto fator de trabalho – 200 Amp. a 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Cabo obra com garra negativa de latão injetado
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda eletrodo revestido da classe 7018 4 mm a 100% de ciclo

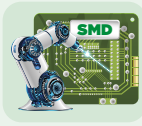
ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

INVERSORA

IRON 250 LED



230
AMPERÍMETRO DIGITAL

TIG DC
MMA

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

ARC FORCE

SENSOR TÉRMICO

HOT START
PARTIDA QUENTE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON 250 LED

220V 1 PH - **Cód. 21805**

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**4,6 Kg**
Faixa de regulagem	**20 Amp. / 20,8V a 230 Amp. / 29,9V**
Fator de trabalho	**230 Amp. a 40% 103 Amp. a 100%**
Dimensões máquina (L x C x A)	**140mm x 360mm x 245mm**
Tensão de alimentação	**220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**7,92 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com LiftArc
- Ajuste fino da corrente
- Função de ajuste sinérgico (de acordo com o diâmetro do eletrodo)
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): reduz a tensão de circuito aberto para maior segurança (abaixo de 32V)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V (CÓD. 21445)

EXTENSÃO INDICADA

3 x 4mm² até 10 metros
3 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 282

VRD



ALTO FATOR
230 Amp. a 100%
TRABALHO

230
AMPERÍMETRO DIGITAL

TIG DC
MMA

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 282

VRD

220V Mono. - **Cód. 9180**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**8,7 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 230 A**
Fator de trabalho	**230 A a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,6 a 5 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**165mm x 430mm x 310mm**
Tensão de alimentação	**220V Mono. (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**10,5 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alto fator de trabalho – 230 A a 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Cabo obra com garra negativa de latão injetado
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda eletrodo revestido da classe AWS E 7018 5 mm a 100% de ciclo.

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 6mm² até 10 metros
3 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 300 I

VRD



ALTO FATOR
232 Amp. a 100%
TRABALHO

TENSÃO
90 Volts
VAZIO

300
AMPERÍMETRO DIGITAL

V.R.D

SENSOR TÉRMICO

HOT START
PARTIDA QUENTE

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 300 I

VRD

220V Mono ou 220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 4248**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**14,9 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 160 Amp. (220V PH)** **20 a 240 Amp. (220V 3PH)** **20 a 300 Amp. (380V / 440V 3PH)**
Fator de trabalho	**160 Amp. a 100% (220V 1PH)** **185 Amp. a 100% (220V 3PH)** **232 Amp. a 100% (380V / 440V 3PH)**
Eletrodo recomendado	**1,60 a 5,00 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**214mm x 460mm x 370mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**15 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alto fator de trabalho – 232 Amp. a 100%
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Cabo obra com garra negativa de latão injetado
- Suporte para acionamento remoto (pedal ou gatilho com controle de corrente)
- Tensão em vazio 90V. ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade (como o AWS E 6010)
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 5,00 mm a 100% de ciclo

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PEDAL DE CONTROLE E ACIONAMENTO



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 300 K



TENSÃO 90 Volts VAZIO

300 AMPERÍMETRO DIGITAL

V.R.D

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 300 K

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 21238**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**8,8 kg**
Faixa de regulagem	**30 Amp. / 21,2V a 300 Amp. / 32V**
Fator de trabalho 380V/440V	**300 Amp. A 60% 191 Amp. A 100%**
Fator de Trabalho 220V	**220 Amp. a 30% - 156 Amp. a 60% - 121 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,60 a 5,00 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**195mm x 335mm x 380mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V 3PH**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**16,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Tensão em vazio 90V (ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade como o AWS e 6010)
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores e à rede elétrica
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 400 I

VRD



ALTO FATOR 400 Amp. a 100% TRABALHO	400 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	PORTÁTIL	SENSOR TÉRMICO
SERV. PESADOS	ARC FORCE ANTI COLAGEM	AJUSTE FINO CORRENTE	TIG DC MMA	HOT START PARTIDA QUENTE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 400 I

VRD

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 8366**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**35,9 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 400 Amp.**
Fator de trabalho	**310 Amp. a 100% em 220V 3PH 400 Amp. a 100% em 380V 3PH 400 Amp. a 100% em 440V 3PH**
Eletrodo recomendado	**Grafita – Até 5/16" ou 3/8" em paralelo**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 720mm x 530mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**18,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ideal para serviços pesados
- Alto fator de trabalho – 400 Amp. a 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF
- Arc Force – facilita a abertura de arco sem deixar o eletrodo colar na peça
- Hot Start – Partida quente
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro Digital
- Cabo obra com garra negative de latão injetado
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda todos os tipos de ELETRODOS (6010 e 7018 – 6 mm)
- Goivagem com eletrodos até 8 mm

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA GRAFITE 1000 AMP



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 400 K



TENSÃO 90 Volts VAZIO

400 AMPERÍMETRO DIGITAL

V.R.D

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 400 K

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 21239**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**11,32 kg**
Faixa de regulagem	**30 Amp. / 21,2V a 400 Amp. / 36V**
Fator de trabalho 380V	**400 Amp. a 40% - 283 Amp. a 60% - 253 Amp. a 100%**
Fator de Trabalho 220V	**250 Amp. a 40% - 177 Amp. a 60% - 158 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,60 a 5,00 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**220mm x 375mm x 400mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V 3PH**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**18,2 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Tensão em vazio 90V (ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade como o AWS e 6010)
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores e à rede elétrica
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 425 I

VRD



ALTO FATOR
310 Amp. a 100%
TRABALHO

400
AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

PORTÁTIL

SENSOR TÉRMICO

ARC FORCE
ANTI COLAGEM

TIG DC
MMA

HOT START
PARTIDA QUENTE

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 425 I

VRD

220V / 380V / 440V - **Cód. 6508**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**19,65 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 350 A (220V 3PH)** **20 a 400 A (380V 3PH)** **20 a 400 A (440V 3PH)**
Fator de trabalho	**270 A a 100% (220V 3PH)** **310 A a 100% (380V 3PH)** **310 A a 100% (440V 3PH)**
Eletrodo recomendado	**Até 6 mm ou 1/4" goivagem**
Dimensões máquina (L x C x A)	**270mm x 540mm x 470mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trifásico (+/- 10%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**18 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

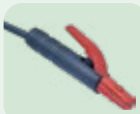
CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Alto fator de trabalho – 310 A a 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Arc Force – facilita a abertura do arco sem deixar o eletrodo colar na peça
- Hot Start – partida quente
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda todos os tipos de eletrodos (6010 e 7018 – 6 mm)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO ESTAMPADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 500 I

VRD



ALTO FATOR 400 Amp. a 100% TRABALHO	500 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	PORTÁTIL	SENSOR TÉRMICO
SERV. PESADOS	ARC FORCE ANTI COLAGEM	AJUSTE FINO CORRENTE	TIG DC MMA	HOT START PARTIDA QUENTE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 500 I

VRD

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 7122**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**38 Kg**
Faixa de regulagem	**20 a 500 Amp.**
Fator de trabalho	**400 Amp. a 100% em 220V 3PH** **500 Amp. a 100% em 380V 3PH** **500 Amp. a 100% em 440V 3PH**
Eletrodo recomendado	**Grafita – Até 3/8" ou 1/2" em paralelo**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 720mm x 530mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25,3 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ideal para serviços pesados
- Alto fator de trabalho – 500 Amp. A 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF
- Arc Force – facilita a abertura de arco sem deixar o eletrodo colar na peça
- Hot Start – Partida quente
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro Digital
- Cabo obra com garra negative de latão injetado
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Solda todos os tipos de eletrodos (6010 e 7018 – 6,00mm)
- Goivagem com eletrodos até 10mm

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA GRAFITE 1000 AMP



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 500 K



TENSÃO 90 Volts VAZIO

500 AMPERÍMETRO DIGITAL

V.R.D

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS

ARC FORCE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 500 K

220V / 380V / 440V Trif. - **Cód. 20987**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**32,75 Kg**
Faixa de regulagem	**40 Amp. / 21,6V a 500 Amp. / 37,9V**
Fator de trabalho 380V	**500 Amp. a 80% 447 Amp. a 100%**
Fator de trabalho 220V	**400 Amp. a 60% 310 Amp. a 100%**
Eletrodo recomendado	**1,60 a 5,00 mm**
Dimensões máquina (L x C x A)	**300mm x 600mm x 520mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V 3PH (+/- 10%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**25 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital
- Alça de transporte
- Função ARC Force
- Função Hot Start
- Função remoto
- Tensão em vazio 90V (ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade como o AWS e 6010)
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores e à rede elétrica
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M EM AÇO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros
4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 700 I

VRD



*A garantia de 2 anos vale para máquinas com placas eletrônicas isoladas, sendo total no primeiro ano e apenas para peças no segundo ano. Custos de mão de obra não estão inclusos.

ALTO FATOR 600 Amp. a 100% TRABALHO	700 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	PORTÁTIL	SENSOR TÉRMICO
SERV. PESADOS	ARC FORCE ANTI COLAGEM	AJUSTE FINO AMPERAGEM	TIG DC MMA	HOT START PARTIDA QUENTE

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 700 I

VRD

220V / 380V / 440V - **Cód. 9071**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**50 Kg**
Faixa de regulagem	**30 A / 21,2V a 700 A / 48V**
Fator de trabalho 220V	**500 A a 100%**
Fator de trabalho 380V/440V	**600 A a 100%**
Eletrodo recomendado	**Grafita até 1/2" ou 3/4" em paralelo**
Dimensões máquina (L x C x A)	**340mm x 730mm x 580mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V/440V Trif. (+/- 15%) 50/60 Hz**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**25,3 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas eletrônicas em SMD, produzidas por robô
- Módulo IGBT da Semikron
- Soldagem nos processos MMA (eletrodo revestido) e TIG DC sem HF
- Amperímetro digital
- Arc Force, estabiliza a corrente e não deixa grudar o eletrodo
- Hot Start: facilita a abertura do arco elétrico
- Solda com todos os tipos de eletrodos, inclusive 6010 e eletrodos de alumínio
- Cabos de solda bem dimensionados – 95 mm
- Goivagem com eletrodos de grafite até 1/2"
- Goivagem com eletrodos de grafite até 3/4" (duas máquinas em paralelo)
- Garra terra tipo C em latão injetado
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Tensão de saída: 90 Volts (ideal para eletrodos da classe AWS E 6010)
- V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

ITENS INCLUSOS



KIT CONJUNTO DE CABOS



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG SR 26 SECA- 3,5 M



TOCHA GRAFITE 600 AMP

EXTENSÃO INDICADA

4 x 10mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC

LINHA ARC

INVERSORA

ARC 1250

VRD



1250 AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS

HOT START PARTIDA QUENTE

SENSOR TÉRMICO

SERV. PESADOS

ARC FORCE

AJUSTE FINO CORRENTE

MMA SAW

GOIVAGEM

HSOLDAS

técnicos em soldas

INVERSORA

ARC 1250

VRD

220V Trif. - **Cód. 9222**
380V Trif. - **Cód. 8062**
440V Trif. - **Cód. 8061**

LINHA ARC

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**107,4 Kg**
Faixa de regulagem	**113 a 1250 A**
Fator de trabalho 220V	**1250 A a 100%**
Dimensões (L x C x A)	**370mm x 820mm x 875mm**
Tensão de alimentação	**220V 3PH (+/- 15%)** **380V 3PH (+/- 15%)** **440V 3PH (+/- 15%)**
Fator de potência	**0,93**
Consumo	**69,6 kVA**
Grau de proteção	**IP 23S**

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ideal para serviços pesados
- Alto fator de trabalho – 1250 A a 100%
- Soldagem com eletrodos revestidos e processo de goivagem com eletrodos de carvão/grafite
- Arc Force: facilita a abertura do arco sem deixar o eletrodo colar na peça
- Hot Start: partida quente
- Ajuste fino da corrente
- Amperímetro digital e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Funções preventivas contra superaquecimento da fonte

ITENS INCLUSOS



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



GARRA NEGATIVA TIPO C (ATÉ 500 A)



TOCHA GRAFITE 1000 AMP



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 16mm² até 10 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC